CZ

ATMOS

Výrobní nastavení hořáků ATMOS

A25	A45	A85
20 - 24 kW	30 - 35 kW	70 - 80 kW

Pro správný provoz kotle je nutné provést přenastavení výrobního nastavení hořáku podle konkrétního typu kotle a tepelných ztrát objektu
(viz návod k obsluze)

Doporučujeme hořák seřídit tak, aby **přebytek O_2 ve spalinách se pohyboval v rozmezí 8 až 10 (12) % a průměrné CO bylo menší než 250 (500) mg/m³(O_2 ref = 10/13 %). Teplota spalin nesmí při provozu nikdy klesnout pod 110 °C a být vyšší než 200 (250) °C.**
Dobrou kvalitu spalování dosáhneme jen v případě, že je zajištěn dostatečný přístup spalovacího vzduchu z venkovního prostoru do kotelny (hořáku).

A25

Doporučené orientační nastavení hořáku při použití dopravníků DA1500, DA2000, DA2500, DA3000 a DA4000 pro jednotlivé výkony, pelety o průměru 6 mm a úhlu dopravníku 45°:

Výkon kotle	Parametr T1	Parametr T4	Parametr T6	Parametr S3	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle s odtahovým ventilátorem	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle bez odtahového ventilátoru
10 – 12 kW	100 s	6 s	11 s	70 %	1/4 (12 mm)	1/2 (25 mm)
15 – 16 kW	100 s	8 s	10 s	100 %	1/4 (14 mm)	2/3 (37 mm)
20 – 24 kW	100 s	12 s	8 s	100 %	1/2 (27 mm)	3/4 (42 mm)

A25

Doporučené orientační nastavení hořáku při použití dopravníků DRA25 1,3 m a DRA25 1,7 m pro jednotlivé výkony, pelety o průměru 6 mm a úhlu dopravníku do 65° (kompaktní zásobníky pelet AZPU a AZPD):

Výkon kotle	Parametr T1	Parametr T4	Parametr T6	Parametr S3	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle s odtahovým ventilátorem	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle bez odtahového ventilátoru
10 – 12 kW	60 s	3 s	15 s	70 %	1/4 (12 mm)	1/2 (25 mm)
15 – 16 kW	60 s	3 s	13 s	100 %	1/4 (14 mm)	2/3 (37 mm)
20 – 24 kW	60 s	3 s	10 s	100 %	1/2 (27 mm)	3/4 (42 mm)

A25

Doporučené nastavení hořáku pro kotle DxxPX, PXxx pelety o průměru 6 mm:

Výkon kotle	Parametr T1	Parametr T4	Parametr T6	Parametr S3	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle s odtahovým ventilátorem	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle bez odtahového ventilátoru
10 – 12 kW (D10PX)	60 s	1,1 s	8 s	90 %	—	1/3 (20 mm)
15 – 16 kW (D15PX)	70 s	3,5 s	14 s	70 %	1/4 (12 mm)	—
20 – 22 kW (D20PX)	70 s	5 s	13 s	90 %	1/2 (27 mm)	—
23 – 24 kW (D25PX)	70 s	5,5 s	12 s	100 %	1/2 (30 mm)	—

A45

Doporučené orientační nastavení hořáku při použití dopravníků DRA50 - 1.7, 2.5, 4 a 5 m pro jednotlivé výkony, pelety o průměru 6 mm a úhlu dopravníku 45°:

Výkon kotle	Parametr T1	Parametr T4	Parametr T6	Parametr S3	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle s odtahovým ventilátorem	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle bez odtahového ventilátoru
30 – 35 kW	60 s	3,4 s	16 s	45 %	50 mm	—
40 – 45 kW	60 s	4,5 s	14 s	70 %	40 mm	—

A45

Doporučené orientační nastavení hořáku při použití dopravníků DRA25 1,3 m a DRA25 1,7 m pro jednotlivé výkony, pelety o průměru 6 mm a úhlu dopravníku do 65° (kompaktní zásobníky pelet AZPU a AZPD):

Výkon kotle	Parametr T1	Parametr T4	Parametr T6	Parametr S3	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle s odtahovým ventilátorem	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle bez odtahového ventilátoru
30 – 35 kW	85 s	5 s	8 s	45 %	50 mm	—
40 – 45 kW	85 s	10 s	9 s	70 %	40 mm	—

A85

Doporučené orientační nastavení hořáku při použití dopravníků DRA50 - 1.7, 2.5, 4 a 5 m pro jednotlivé výkony, pelety o průměru 6 mm a úhlu dopravníku 45°:

Výkon kotle	Parametr T1	Parametr T4	Parametr T6	Parametr S3	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle s odtahovým ventilátorem	Otevření vzduchové klapky na ventilátoru hořáku u kotle bez odtahového ventilátoru
50 – 60 kW	85 s	5 s	12 s	30 %	47 mm	—
70 – 80 kW	85 s	8,3 s	12 s	47 %	67 mm	—

EN

ATMOS

Production settings for ATMOS burners

A25	A45	A85
20 - 24 kW	30 - 35 kW	70 - 80 kW

For the correct function of the boiler it is necessary to adjust the burner's production settings according to the specific boiler type and heat loss of the building
(see instuction manual)

We recommend you to adjust the burner in such a way that the **surplus of O_2 in the flue gas can be in the range of 8 to 10 (12) % and the average CO content can be lower than 250 (500) mg/m³(O_2 ref = 10/13 %). During operation the flue gas temperature must never drop below 110 °C and rise over 200 (250) °C.**
Good quality of burning we can reach only in case of sufficient supply of combustion air from outdoor space into the boiler room (burner).

A25

Recommended approximate setting of the burner with the use of DA1500, DA2000, DA2500, DA3000 and DA4000 conveyors, for individual output values and pellets with the diameter of 6 mm and conveyor angle of 45°

Boiler output	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler with an exhaust fan	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler without an exhaust fan
10 – 12 kW	100 s	6 s	11 s	70 %	1/4 (12 mm)	1/2 (25 mm)
15 – 16 kW	100 s	8 s	10 s	100 %	1/4 (14 mm)	2/3 (37 mm)
20 – 24 kW	100 s	12 s	8 s	100 %	1/2 (27 mm)	3/4 (42 mm)

A25

Recommended approximate setting of the burner with the use of DRA25 1.3 m and DRA25 1.7 m conveyors, for individual output values and pellets diameter of 6 mm and conveyor angle of 65°: (compact pellet tanks AZPU and AZPD):

Boiler output	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler with an exhaust fan	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler without an exhaust fan
10 – 12 kW	60 s	3 s	15 s	70 %	1/4 (12 mm)	1/2 (25 mm)
15 – 16 kW	60 s	3 s	13 s	100 %	1/4 (14 mm)	2/3 (37 mm)
20 – 24 kW	60 s	3 s	10 s	100 %	1/2 (27 mm)	3/4 (42 mm)

A25

Recommended set up of the burner for DxxPX, PXxx boilers, pellets diameter of 6 mm:

Boiler output	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler with an exhaust fan	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler without an exhaust fan
10 – 12 kW (D10PX)	60 s	1,1 s	8 s	90 %	—	1/3 (20 mm)
15 – 16 kW (D15PX)	70 s	3,5 s	14 s	70 %	1/4 (12 mm)	—
20 – 22 kW (D20PX)	70 s	5 s	13 s	90 %	1/2 (27 mm)	—
23 – 24 kW (D25PX)	70 s	5,5 s	12 s	100 %	1/2 (30 mm)	—

A45

Approximate recommended set up of the burner for separate outputs when using conveyors DRA50 – 1.7, 2.5, 4 and 5 m, pellets diameter of 6 mm and the conveyor at an angle of 45°:

Boiler output	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler with an exhaust fan	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler without an exhaust fan
30 – 35 kW	60 s	3,4 s	16 s	45 %	50 mm	—
40 – 45 kW	60 s	4,5 s	14 s	70 %	40 mm	—

A45

Recommended approximate setting of the burner with the use of DRA25 1.3 m and DRA25 1.7 m conveyors, for individual output values and pellets diameter of 6 mm and conveyor angle of 65°: (compact pellet tanks AZPU and AZPD):

Boiler output	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler with an exhaust fan	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler without an exhaust fan
30 – 35 kW	85 s	5 s	8 s	45 %	50 mm	—
40 – 45 kW	85 s	10 s	9 s	70 %	40 mm	—

A85

Approximate recommended set up of the burner for separate outputs when using conveyors DRA50 – 1.7, 2.5, 4 and 5 m, 6 mm pellets and the conveyor at an angle of 45°:

Boiler output	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler with an exhaust fan	Opening of the air flap on the burner fan of a boiler without an exhaust fan
50 – 60 kW	85 s	5 s	12 s	30 %	47 mm	—
70 – 80 kW	85 s	8,3 s	12 s	47 %	67 mm	—

DE

ATMOS

ATMOS Werksbrennereinstellung

A25	A45	A85
20 - 24 kW	30 - 35 kW	70 - 80 kW

Für einen korrekten Kesselbetrieb ist nötig die Werksbrennereinstellung nach konkreten Kesseltyp und Gebäudebedarf umzustellen

(siehe Bedienungsanleitung)

Wir empfehlen solche Brennereinstellung zu wählen, **bei der O_2-Überschuss im Rauchgas im Bereich von 8 - 10 (12) % liegt und der durchschnittliche CO-Wert 250 (500) mg/m³ (O_2 ref = 10/13 %) untersteigt. Die Rauchgastemperatur darf während des Betriebs nie unter 110 °C fallen und 200 (250) °C übersteigen. Eine gute Verbrennungsqualität kann nur erreicht werden, wenn ein ausreichender Verbrennungsluftzugang gewährleistet von aussen in den Heizraum (Brenner) ist.**

A25 **Empfohlene Richteinstellung des Brenners bei Verwendung der Förderschnecken DA1500, DA2000, DA2500, DA3000 und DA4000, für einzelne Leistungen und Pellets mit Durchmesser von 6 mm und Winkel der Förderschnecke 45°:**

Kesselleistung	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel mit Abzugventilator	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel ohne Abzugvent
10 – 12 kW	100 s	6 s	11 s	70 %	1/4 (12 mm)	1/2 (25 mm)
15 – 16 kW	100 s	8 s	10 s	100 %	1/4 (14 mm)	2/3 (37 mm)
20 – 24 kW	100 s	12 s	8 s	100 %	1/2 (27 mm)	3/4 (42 mm)

A25 **Empfohlene Richteinstellung des Brenners bei Verwendung der Förderschnecken DRA25 1,3 m und DRA25 1,7 m für einzelne Leistungen und Pellets mit Durchmesser von 6 mm und Winkel der Förderschnecke 65° (Kompaktpelletbehälter AZPU und AZPD):**

Kesselleistung	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel mit Abzugventilator	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel ohne Abzugvent
10 – 12 kW	60 s	3 s	15 s	70 %	1/4 (12 mm)	1/2 (25 mm)
15 – 16 kW	60 s	3 s	13 s	100 %	1/4 (14 mm)	2/3 (37 mm)
20 – 24 kW	60 s	3 s	10 s	100 %	1/2 (27 mm)	3/4 (42 mm)

A25

Empfohlene Richteinstellung des Brenners für Kessel PXxx und Pellets mit Durchmesser von 6 mm:

Kesselleistung	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel mit Abzugventilator	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel ohne Abzugvent
10 – 12 kW (PX10)	60 s	1,1 s	8 s	90 %	—	1/3 (20 mm)
15 – 16 kW (PX15)	70 s	3,5 s	14 s	70 %	1/4 (12 mm)	—
20 – 22 kW (PX20)	70 s	5 s	13 s	90 %	1/2 (27 mm)	—
23 – 24 kW (PX25)	70 s	5,5 s	12 s	100 %	1/2 (30 mm)	—

A45

Empfohlene Richteinstellung des Brenners bei Verwendung der Förderschnecken DRA50 - 1.7, 2.5, 4 und 5 m für die einzelnen Leistungen, Pelletsdurchmesser von 6 mm und Winkel des Förderers 45°:

Kesselleistung	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel mit Abzugventilator	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel ohne Abzugvent
30 – 35 kW	60 s	3,4 s	16 s	45 %	50 mm	—
40 – 45 kW	60 s	4,5 s	14 s	70 %	40 mm	—

A45

Empfohlene Richteinstellung des Brenners bei Verwendung der Förderschnecken DRA25 1,3 m und DRA25 1,7 m für einzelne Leistungen und Pellets mit Durchmesser von 6 mm und Winkel der Förderschnecke 65° (Kompaktpelletbehälter AZPU und AZPD):

Kesselleistung	Parameter T1	Parameter T4	Parameter T6	Parameter S3	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel mit Abzugventilator	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel ohne Abzugvent
30 – 35 kW	85 s	5 s	8 s	45 %	50 mm	—
40 – 45 kW	85 s	10 s	9 s	70 %	40 mm	—

A85

Empfohlene Richteinstellung des Brenners bei Verwendung der Förderschnecken DRA50 - 1.7, 2.5, 4 und 5 m für die einzelnen Leistungen, Pelletsdurchmesser von 6 mm und Winkel des Förderers 45°:

Kesselleistung	Parametr T1	Parametr T4	Parametr T6	Parametr S3	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel mit Abzugventilator	Öffnung der Luftklappe am Ventilator des Brenners beim Kessel ohne Abzugvent
50 – 60 kW	85 s	5 s	12 s	30 %	47 mm	—
70 – 80 kW	85 s	8,3 s	12 s	47 %	67 mm	—